

**MÁQUINA DE
ELETROFUSÃO**



- ✓ Permite realizar a união dos componentes da linha de tubulação, formando uma única peça.
- ✓ Conta com componentes opcionais, como impressoras e scanners para leitura do código de barras das Conexões Eletrosoldáveis.
- ✓ Permite fácil transporte e simples manuseio.



// APLICAÇÃO

A Máquina de Eletrofusão é a ferramenta utilizada para a instalação dos componentes utilizados no sistema de tubulação. Os pinos deste equipamento são conectados nas Conexões Eletrosoldáveis e após acionado, ele realizará a união adequada entre o Tubo Não-Metálico em PEAD e o Terminal Eletrosoldável.

A Zeppini Ecoflex comercializa a Máquina de Eletrofusão que fornecerá a temperatura adequada pelo tempo necessário, para que ao final da operação todos os elementos do Sistema de Tubulação estejam unidos, formando um só componente.



// ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo	Máquina de Eletrofusão
Altura	200mm
Largura	250mm
Profundidade	210mm
Diâmetros atendidos	20mm a 160mm
Peso	7kg
Potência	220V
Memória	350 registros
Itens adicionais	Scanner e raspador
Material	Diversos
Garantia	1 ano

// ITENS RELACIONADOS





// PASSO A PASSO PARA A OPERAÇÃO

Passo 1 - Prepare o Sistema de Tubulação - Fuel Flex de acordo com o respectivo manual de instruções do equipamento.

Passo 2 - Conecte os cabos da Máquina de Eletrofusão aos bornes da Conexão Eletrosoldável.

Passo 3 - Utilize o scanner de código de barras para ler os parâmetros de eletrofusão localizados na Conexão Eletrosoldável.

Passo 4 - Verifique no display da Máquina de Eletrofusão se o diâmetro, a tensão e o tempo de soldagem do componente estão corretos.

Passo 5 - Caso não consiga utilizar o scanner do equipamento, é possível inserir os parâmetros de soldagem manualmente. Para isso, é necessário digitar as informações por meio dos botões no corpo da Máquina de Eletrofusão.

Caso a leitura tenha sido realizada pelo scanner da Máquina de Eletrofusão, siga para o passo 10.

Passo 6 - Selecione a opção 1 - inserir voltagem e tempo, do menu principal, e pressione OK para confirmar.

Passo 7 - Utilize os botões + e - para selecionar a tensão de soldagem, e pressione OK para seguir para o próximo passo.

Passo 8 - Utilize os botões + e - para selecionar o tempo de soldagem, e pressione OK para seguir para o próximo passo.

Passo 9 - Em seguida, o display irá exibir uma questão confirmando se os procedimentos de raspagem e alinhamento do Sistema de Tubulação foram realizados.

Passo 10 - Pressione o botão OK da Máquina de Eletrofusão e observe o processo assegurando que não haja movimentação dos componentes.

Passo 11 - Após a conclusão do contador no display da Máquina e emissão de aviso sonoro, pressione OK para encerrar o processo.

Passo 12 - Após a conclusão do processo de eletrofusão, retire os cabos dos bornes com cuidado e mantenha todos os componentes imobilizados por no mínimo cinco minutos.

Passo 13 - Aguarde o resfriamento dos pontos de solda por no mínimo 60 minutos, antes de fazer qualquer movimentação na linha que está sendo instalada.

Passo 14 - Aguarde no mínimo 120 minutos após a conclusão do processo de eletrofusão dos componentes e efetue o teste de estanqueidade do sistema de acordo com a legislação local.

Passo 15 - Caso deseje imprimir ou salvar os registros de soldagem, conecte o driver ou impressora específica através do cabo USB.

Passo 16 - Selecione a opção 2 - impressora e USB, do menu principal, e pressione OK para seguir para o próximo passo.

Passo 17 - Utilize os botões + e - para escolher a opção desejada, e pressione OK para realizar o processo.

Passo 18 - Pressione STOP para retornar ao menu principal.

// PASSO A PASSO PARA A MANUTENÇÃO

Passo 1 - Limpe o corpo da Máquina de Eletrofusão utilizando pano umedecido.

Passo 2 - Inspeccione a Máquina de Eletrofusão para verificar sua integridade.

Passo 3 - Verifique a integridade dos pinos, conectores, cabo de alimentação, cabos de soldagem e display da Máquina de Eletrofusão.

Passo 4 - Caso identificado algum dano à integridade do equipamento ou de seus componentes durante as inspeções, realize a substituição.

Passo 5 - Caso identificado que a última calibragem da Máquina de Eletrofusão foi realizada há dois anos, o equipamento deve ser enviado para a Zeppini Ecoflex para a realização de uma nova calibragem.





Zeppini Industrial e Comercial Ltda.

Estrada Particular Sadae Takagi, 605.
CEP: 09852-070 - São Bernardo do Campo, São Paulo.



Manuais completos no site

www.ZEPPINI.com.br



Fale conosco

contato@zeppini.com.br // (11) 4393.3600

Siga-nos em:



facebook.com/zeppiniecoflex



instagram.com/zeppiniecoflex



twitter.com/zeppini



youtube.com/zeppini



blog.zeppini.com.br