

**SISTEMA RECUPERADOR  
DE VAPORES - KEEPER**



- ✓ Rápido retorno do investimento realizado.
- ✓ Fácil instalação.
- ✓ Permite verificar a quantidade de vapores convertidos em combustível.
- ✓ Compacto, ocupa pouco espaço no posto.



## // APLICAÇÃO

Equipamento que recupera vapores contidos no Tanque de Armazenamento e os converte em líquido, evitando que os mesmos sejam liberados na atmosfera pela tubulação de respiro.

O Sistema Keeper da Zeppini Ecoflex converte até 90% dos gases que passam pela linha de respiro, e proporciona benefícios como economia relevante ao Posto de Serviços, tornando o negócio mais competitivo, e preservação do meio ambiente, através da redução da emissão de vapores.



## // ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo	Sistema Recuperador de Vapores - Keeper
Altura	1.698mm
Largura	1.100mm
Profundidade	1.180mm
Volume operacional	180L
Desempenho	Até 90% de recuperação
Motor	4CV
Consumo	3000W
Temperatura de trabalho	-15°C a -20°C
Tensão	220V a 380V trifásica
Material externo	Alumínio
Material reservatório	Aço inoxidável
Garantia	1 ano

## // ITENS RELACIONADOS





## // PASSO A PASSO PARA A INSTALAÇÃO

Passo 1 - Faça a demarcação da área onde será instalado o Sistema Recuperador de Vapores - Keeper, prevendo que os componentes fiquem posicionados a uma distância mínima de 60cm de outras edificações, 6,00m das unidades de abastecimento e 3,00m do ponto de descarga local.

Passo 2 - Crie uma base de concreto nivelada com as dimensões do equipamento e 20cm de altura para posicionamento do equipamento.

Passo 3 - Inicie a instalação da tubulação de retorno de combustível recuperado, selecionando o tubo de respiro do compartimento de maior giro de gasolina e utilize uma serra manual (anti-faísca) para recortar o tubo próximo a sua base.

Passo 4 - Desconecte o Tubo Metálico Flexível do respiro desejado, no interior do Reservatório de Contenção para Tanques, e por dentro passe uma tubulação de nylon de 1/2" até que ela chegue à outra extremidade, onde foi recortado o tubo de respiro.

Passo 5 - Faça roscas na extremidade do tubo de respiro e na base da tubulação, e em seguida instale um tee, deixando a abertura lateral voltada para o equipamento.

Passo 6 - Utilize um redutor caso necessário e instale uma válvula de retenção de 1/2" na tubulação de retorno. Atentando-se para que a seta gravada no corpo da válvula de retenção aponte na direção da tubulação de respiro.

Passo 7 - Inicie a instalação da tubulação de recuperação do vapor, removendo as luvas aparentes caso estas estejam presentes, ou utilize uma serra manual não faiscante para recortar os tubos um pouco acima do nível de entrada de vapores do equipamento.

Passo 8 - Faça roscas nas duas extremidades dos tubos e em seguida instale um tee, deixando a abertura voltada para o equipamento.

Passo 9 - Instale em cada uma das tubulações de respiro que transportam gasolina, os componentes na seguinte ordem: niple, válvula de retenção, niple e união. Atentando-se para que a seta gravada no corpo da válvula de retenção aponte na direção do equipamento.

Passo 10 - Instale uma válvula de esfera ao final da linha.

Passo 11 - Remova as três válvulas de pressão localizadas nas saídas de ar tratado na parte superior do Sistema Recuperador de Vapores - Keeper.

Passo 12 - Prepare três tubos de 2" com comprimento de no mínimo 2,00m e os conecte nas saídas de ar tratado utilizando luvas e aplicando Pasta de Vedação para Roscas nas extremidades.

Passo 13 - Conecte uma Válvula de Pressão e Vácuo (Steam Keep) na extremidade superior de cada um dos tubos de saída de ar tratado.

Passo 14 - Na extremidade dos tubos de respiro, conecte as válvulas de pressão removidas no passo 1.

Passo 15 - Instale o painel elétrico na casa de força do Posto de Combustível, em ambiente coberto, protegido de eventos naturais e fora da área classificada.

Passo 16 - Leve os cabos de força 3 fases, quando aplicável, neutro e terra através do eletroduto até os prensa-cabos localizados na parte frontal da unidade geradora de frio. Em seguida, leve o cabo elétrico do sensor de 1mm (2 fios) através do eletroduto até a caixa de entrada elétrica na lateral do equipamento.

Passo 17 - Dentro da unidade geradora de frio utilize um fio para conectar os dois bornes do pressostato..

## // PASSO A PASSO PARA A MANUTENÇÃO

Passo 1 - Verifique se o equipamento está desligando quando atinge a temperatura de -20°C e ligando novamente ao atingir -11°C.

Passo 2 - Limpe o aletado da unidade geradora de frio e todo o corpo do Sistema Recuperador de Vapores utilizando pano umedecido.

Passo 3 - Inspeccione o Sistema Recuperador de Vapores para verificar sua integridade.

Passo 4 - Certifique-se do aperto adequado das conexões do equipamento para garantir a estanqueidade.

Passo 5 - Caso identificado algum dano à integridade do equipamento ou de seus componentes durante as inspeções, realize a substituição.





**Zeppini Industrial e Comercial Ltda.**

Estrada Particular Sadae Takagi, 605.  
CEP: 09852-070 - São Bernardo do Campo, São Paulo.



**Manuais completos no site**

[www.ZEPPINI.com.br](http://www.ZEPPINI.com.br)



**Fale conosco**

[contato@zeppini.com.br](mailto:contato@zeppini.com.br) // (11) 4393.3600

**Siga-nos em:**



[facebook.com/zeppiniecoflex](https://facebook.com/zeppiniecoflex)



[instagram.com/zeppiniecoflex](https://instagram.com/zeppiniecoflex)



[twitter.com/zeppini](https://twitter.com/zeppini)



[youtube.com/zeppini](https://youtube.com/zeppini)



[blog.zeppini.com.br](http://blog.zeppini.com.br)